

2012  
VŒUX  
Meilleurs

## MERCI

A l'aube de cette nouvelle année, nous vous adressons nos vœux sincères de bonheur et de réussite pour 2012.

Nous souhaitons également vous remercier pour votre attachement à notre société au cours de l'année écoulée.

Grâce à vous, PARTENAÏR a enregistré une croissance de plus de 17% du montant des commandes enregistrées par comparaison avec l'année 2011.

Nous souhaitons, bien évidemment, poursuivre cette croissance pour l'année 2012 et ce, malgré une perspective économique pour laquelle les médias refusent les qualificatifs des plus positifs. Mais nous n'oublions pas que ce sont ces mêmes médias qui ont distillé des propos identiques tout au long de 2011.... Aussi, c'est avec confiance et résolulement optimistes que nous abordons cette nouvelle année. Nous nous attacherons à mériter votre confiance avec un souci constant de partenariat et d'efficacité pour faire, avec vous, de 2012 une vraie, profitable, bonne nouvelle année.

Bien Sincèrement  
*Jean-François*

## Tarif public 2012 ... sans changement.



Ce sera la première bonne nouvelle de ce début d'année.

Le tarif Public PARTENAÏR 2011 reste applicable pour l'année 2012.

D'une part, le solide partenariat avec nombre de nos fournisseurs nous a permis de maintenir nos conditions d'achat sur un grand nombre de produits. D'autre part nous avons décidé de ne pas répercuter les hausses subies sur les autres matériels afin de maintenir, sauf évènement extraordinaire, nos prix jusqu'à la fin de l'année.

## Les sécheurs MWE plébiscités dans l'industrie alimentaire et pharmaceutique

Aujourd'hui, les contrôles de qualité sont de plus en plus stricts. La qualité de l'air comprimé utilisé au contact du produit fini, alimentaire ou pharmaceutique, doit être irréprochable : Poussières jusqu'à  $0,01\mu$ , huile selon ISO 8573 classe 1 voire 0, et un point de rosée sous pression de  $-20^{\circ}\text{C}$  minimum. C'est en effet à ce faible degré hygrométrique qu'est stoppé le développement bactérien.

En matière d'économie d'énergie, les sécheurs par adsorption offrent le bilan énergétique le plus favorable. Mais ne perdons pas de vue l'objectif principal : la qualité de l'air.

Les sécheurs dits «à régénération par chauffe externe» utilisent de l'air ambiant (peu ou pas filtré) pour régénérer et refroidir le dessicant. Or les bactéries et les poussières contenues dans cet air ambiant seront accumulées à la surface du dessicant et repartiront vers l'utilisation à chaque changement de cycle.

Ce phénomène n'existe pas avec les sécheurs par apport calorifique interne série MWE. De ce fait, ils recueillent un avis favorable auprès de ces industries pour lesquelles la qualité de l'air reste un objectif premier.

Mais les sécheurs MWE recèlent également nombre d'autres avantages :

Une très faible consommation d'air comprimé. (3% maximum du débit nominal) ce qui n'est guère différent et même moindre que certains sécheurs dits «chauffe externe» qui utilisent jusqu'à 5% de l'air entrant.

Les résistances ne sont pas en contact avec le dessicant. Elles sont installées à l'intérieur de tubes étanches munis d'ailettes de répartition afin de diffuser efficacement et régulièrement les calories dans le lit de dessicant.

L'utilisation de résistances souples permet l'entretien sans coucher le sécheur ni vider la charge de dessicant. Ces résistances, contrairement à la technologie de chauffe externe, ne sont pas soumises à encrassement par l'air de régénération ambiant pulsé (Poussières, humidité,...)

A chaque cycle de régénération, le dessicant est porté à  $130^{\circ}\text{C}$  pendant plus de 2 heures éliminant ainsi toute possibilité de foyer bactérien. Le refroidissement est assuré par de l'air à un point de rosée de  $-55^{\circ}\text{C}$  minimum.

Enfin, à débit équivalent, le sécheur MWE, comparé à un sécheur à chauffe externe sur un cycle de temps identique offre à l'utilisateur une puissance et une consommation électrique plus faibles, ainsi qu'une quantité de dessicant moins importante.

Ainsi le sécheur MWE est vraiment le sécheur, économique et fiable qui procure une qualité d'air optimale pour les industries les plus exigeantes.

